



## Wessobrunner Kreis

*Ein Forum für alle Architekturinteressierten. Er ist in seinem regionalen Umfeld bestrebt, eine qualitätsvolle Orts- und Landschaftsplanung zu fördern und gute Architektur in der Öffentlichkeit bekannt zu machen.*

Wessobrunner Kreis e.V. Prinz-Ludwigstr. 23 86911 Diessen

## Pressemitteilung

Seehausen am Staffelsee 5.12.14

Vorbereitung der Ausstellung:

### „Alte und neue Architektur im Blauen Land“

Der Wessobrunner Kreis bereitet derzeit die zweite einer geplanten Reihe von Ausstellungen über Beispiele historischer und zeitgenössischer Architektur in seinem Wirkungsbereich vor.

Initiiert von der Architektin Mechtild Friedrich-Schoenberger fand die erste Ausstellung der Serie im Juni 2013 in der Gemeinde Münsing am Starnberger See statt. Sie hat beim Publikum, in der Presse und in der Kollegenschaft große Anerkennung erhalten. Nachdem sie in Münsing gezeigt worden war, wurde sie noch im Haus der Architektur in München und im Foyer des Landratsamtes Bad-Tölz präsentiert. Bis zum 4.12.2014 wird die Ausstellung noch in Garmisch-Partenkirchen in der Fachakademie für Holzgestaltung gezeigt.

Für die Zeit vom **23. Januar bis 8. Februar 2015** ist eine weitere, neue Ausstellung im Kultur- und Tagungszentrum Murnau in Vorbereitung, in der 42 beispielhafte Gebäude **im Gebiet des „Blauen Landes“** zwischen Staffel- und Kochelsee in Bildern und Texten erläutert werden. Sie gliedern sich in die folgenden Themenkreise:

- Instandsetzungen
- Umbau / Anbau
- Ensembles im öffentlichen Raum (per Video)
- Neubauten:
  - Ein-und Zweifamilienhäuser
  - Ketten-und Reihenhäuser
  - Gewerbebauten
  - Öffentliche Bauten

Das Ziel der Ausstellungsreihe ist die Vermittlung der Wertschätzung für qualitätsbewusste Architektur in Form von instandgesetzten Gebäuden aus alter Zeit, als auch von Neubauten der letzten Jahrzehnte. Wir wollen das Bewusstsein für die Qualität der lokalen Architektur fördern, die unser Leben im Alltag bestimmt. Die ortskundigen Besucher der Ausstellung können erstmalig genauere Eindrücke von einigen Bauten ihrer Umgebung ge-

winnen. Die Ausstellungsbeiträge wurden und werden von den Urhebern der gezeigten Bauten selbst erarbeitet und auf Tafeln gezeigt. Plakate werden rechtzeitig auf die Ausstellung hinweisen, persönliche Einladungen zur **Eröffnung am 23.1.15 um 19:00 Uhr** werden per Post und E-Mail verschickt. Eine Finissage findet am 7. Februar ab 18:00 Uhr statt. **Ausstellungsende Sonntag 8. Februar 14:00 Uhr.**

Auch diese Ausstellung wird in mehreren Lokalen gezeigt werden. Einen circa 100-seitigen Katalog, welcher in einer Auflage von 1000 Stück erscheinen soll, werden wir begleitend herausgeben. In diesem wird für interessierte Firmen die Möglichkeit geboten Inserate zu schalten. Damit und mit der Hilfe von Förderern ist es bisher bereits gelungen, ca. 50% der Projektkosten zu finanzieren, der Rest wird von Mitgliedsbeiträgen des Vereins aufgebracht.

Für die Konzipierung der Ausstellung im Blauen Land zeichnet das Team der Kuratoren Dietfried Gruber, Seehausen, Christiane Lottmann, Uffing und Philipp Rehm, Riegsee verantwortlich. Die Fachjury des Wessobrunner Kreises zur Auswahl der Objekte bestand aus:

Frau Dr. Ursula Henn, München, Frau Mechtild Friedrich-Schoenberger, Münsing, und Herrn Eberhard Steinert, Garmisch-Partenkirchen.

Die ausgewählten Objekte wurden von den Juroren vor Ort besucht, beurteilt und zur Veröffentlichung vorgeschlagen. Für die Sammlung der Objekte wurden unter anderem die ansässigen Büros um Vorschläge gebeten. Hauptsächlich unterlag sie jedoch der Ortskenntnis der Mitwirkenden und der Zustimmung der Eigentümer; wir gehen davon aus, dass wir die am besten geeigneten Beispiele bis auf wenige Ausnahmen gefunden haben.

Rückmeldungen bitte an:

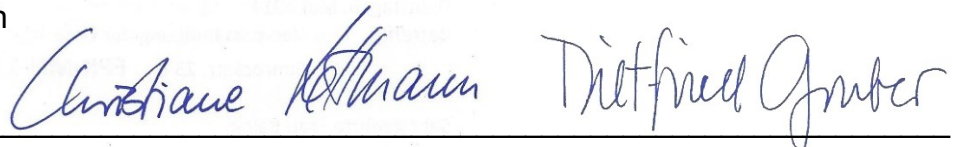
**Dietfried Gruber**

**Leinfeld 19**

**82418 Seehausen am Staffelsee** (Rückfragen, Tel. 08841/6782520 Fax /6784961)

[mail@architekt-dietfried-gruber.de](mailto:mail@architekt-dietfried-gruber.de)

mit herzlichen Grüßen



Two handwritten signatures in blue ink are written over a horizontal line. The signature on the left is 'Christiane Lottmann' and the signature on the right is 'Dietfried Gruber'.